

Programmation STEP 5 (Perfectionnement)

Public : Agent de production - Agent de maintenance - Technicien de maintenance - Technicien BE

Prérequis : Connaissances notions sur les bases de l'automatisme industriel et notion du module "Programmation STEP 5 (Perfectionnement)"

Durée et Organisation : Connaissances notions sur les bases de l'automatisme industriel et notion du module "Programmation STEP 5 (Perfectionnement)"
3 jours

Objectif de Formation :

- Utiliser la documentation standard
- Diagnostiquer et corriger des erreurs de montage, de câblage et de programmation
- Mettre en service une installation

Approche : Notre approche pédagogique

- Alternance d'apports théoriques et de mises en situation pour valider la progression pédagogique
- Evaluation des connaissances en fin de module
- Cette formation est fondée sur la pratique avec des exemples pédagogiques et des mises en situations sur simulateur

Moyens : Moyens pédagogiques

- Equipement pédagogique du Groupe FIM
- Equipement individuel
- Support de formation en format informatique
- Progression individuelle sur PC

Documentation : Documentation stagiaire

- Supports plateforme Groupe FIM

Validation : Validation du module

- Attestation de formation
- Evaluation finale sur le poste de travail

Contenu :

- Connaissance du matériel concerné par le STEP5 (90U - 95U - 100U - 115U - 135U)
-
- Adressage des entrées/sorties
-
- Fichiers créés par le STEP5
-
- Rôle des OB, PB, FB, DB et BB :- Manipulation sur les OB spécifiques
- - Conception de "boîtes noires maison" (FB paramétrés)
- - Création et utilisation de DB
-
- Rangement des mémentos, des entrées/sorties et des données
-

Programmation STEP 5 (Perfectionnement)

- Représentation d'un programme en liste d'instructions (LIST)
-
- Opération de base (ET / OU / Set / Reset / Tempos / Compteur / Comparaisons...)
-
- Opérations complémentaires et opérations systèmes
-
- Ecriture et lecture de valeurs analogiques avec mise à l'échelle
-
- Recherche d'erreurs en utilisant l'ITPILE, la BLPPILE, la Visudynamique, la Liste croisée et les BB
-
- Formats de représentation des variables et des données (KH, KF, KM, KT...)
-
- Manipulations de transferts de tout ou partie du programme entre PC et l'automate
-
- Ecriture d'un programme commenté avec l'utilisation de la table des mnémoniques
-
- Compléter un programme existant
-
- Les manipulations sont réalisées sur un automate de type S5-95U

Compléments : Renseignements complémentaires?
Contactez les conseillers en formation du Groupe FIM